

398319



Int. Cl.² C07D

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I, P. C.
CLASE _____
SUBCLASE _____

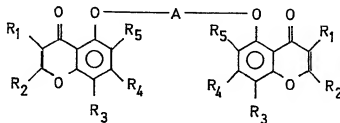
PATENTE
DE
INVENCIÓN

a favor de INSTITUTO LUSO-FARMACO, S. A. R. L., entidad por
tuguesa, domiciliada en Lisboa (Portugal), Rua do Quelhas,
8, por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE DERIVADOS BENCE-
NICOS DE CARÁCTER HETEROCICLICO".

- - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimien
to para la obtención de derivados bencénicos de carácter he
terocíclico y de fórmula general:



I

en la cual R1, R3, R4 y R5 representan, cada uno, un átomo

398319

de hidrógeno; R2 representa un grupo $\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ -\text{C} \\ | \\ \text{CH} \end{array}$ o $\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ -\text{C} \\ | \\ \text{ONa} \end{array}$,

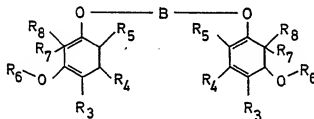
y A representa un grupo $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_2-\text{CH}_2-$;

$-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_3-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_4-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_5-\text{CH}_2-$;

$-\text{CH}_2-\overset{\text{OH}}{\underset{|}{\text{CH}}}-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}_2-$; o $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, que

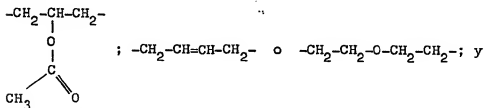
consiste en hacer reaccionar, con un alcóxido alcalino en el seno de un disolvente prótico polar, o con un amiduro alcalino en el seno de amoniaco líquido o de un disolvente aprótico dipolar, un compuesto de fórmula general:

5.



en la cual R3, R4 y R5 tienen los significados definidos anteriormente, R7 y R8 representan, cada uno, un átomo de hidrógeno, B representa un grupo $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_2-$; $-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_3-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_4-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_5-$; $-\text{CH}_2-$;

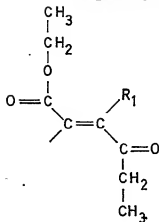
10.



R6 representa un grupo de fórmula general:

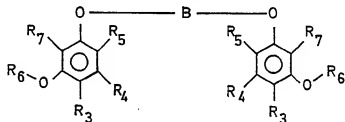
398319

14 Dic 1971



en la cual R₁ tiene el significado definido antes, y en hi
drolizar después el producto resultante.

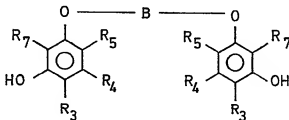
Se obtiene los compuestos iniciales, de fórmula
general II, a partir de compuestos de fórmula general:



III

5. en la cual R, R₃, R₄, R₅, R₆ y R₇ tienen los significados
definidos anteriormente, mediante reacción con un metal al
calino en el seno de una mezcla de amoniaco líquido y un
disolvente prótico dipolar.

10. Los compuestos de fórmula general III son obteni-
dos, a su vez, a partir de compuestos de fórmula general:



IV

398319



en la cual B, R3, R4, R5 y R7 tienen los significados definidos antes, mediante reacción con oxalacetato de etilo y un alcóxido alcalino, en el seno de un disolvente prótico dipolar.

5. Algunos de los compuestos de fórmula general I, preparados por el procedimiento de la invención se utilizan como agentes antiasmáticos por reducir las reacciones antigeno-anticuerpo.

EJEMPLO.

10. Se disuelve 3,19 g (0,01 mol) de 1,3-dis-(1-hidroxí-5-fenoxi)-2-acetil-hidroxiopropano en 50 ml de etanol, se añade 1,02 g (0,015 mol) de etóxido de sodio, se agita durante 30 minutos y se añade 2,26 g (0,012 mol) de oxalacetato de etilo, después de lo cual se mantiene a reflujo durante tres horas.

15. Se deja enfriar y se añade 150 ml de agua. Se extrae la fase orgánica tres veces con 40 ml de éter cada vez, se reúne los extractos etéreos y se evapora el disolvente.

20. Se disuelve el residuo orgánico en una mezcla de 40 ml de amoníaco líquido y 1 ml de metanol y, agitando, se añade 0,16 g de litio metálico.

25. Transcurridos 30 minutos se deja evaporar el amoníaco y se añade lentamente, bajo atmósfera de nitrógeno, 50 ml de agua y hielo. Se forma un producto cristalino que es separado por filtración, lavado en el Buckner con otros 50 ml de agua y hielo y se seca en estufa de vacío, obteniéndose 5,3 g de producto cristalino. Este es disuelto en 50 ml de etanol y se adiciona a la solución 1,5 g de etóxido

398319



de sodio.

- Se mantiene la mezcla en reflujo durante tres horas, al cabo de las cuales se añade una solución hidroalcohólica de hidróxido de sodio, continuándose la ebullición durante una hora más. Se forma un producto cristalino que es separado por filtración y lavado con 25 ml de etanol, obteniéndose 3,83 g de producto (rendimiento, 75%). Punto de fusión del ácido libre (precipitado con HCl diluido y lavado con agua, alcohol y éter), 236°C. El producto presenta 2 λ máximo en el ultravioleta a 238 ± 1 y a 330 ± 1 m μ etros, y 2 λ mínimo a 230 ± 1 y a 296 ± 1 m μ etros.

Análisis:

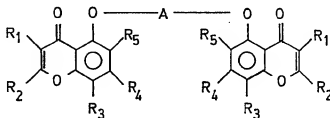
	<u>C%</u>	<u>H%</u>	<u>Na%</u>
Calcul. para $C_{23}H_{14}O_{11}Na_2$	53,096	2,734	8,984
Encontr.	53,2	2,78	8,95

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Procedimiento para la obtención de derivados bencénicos de carácter heterocíclico, de fórmula general:



I



398319

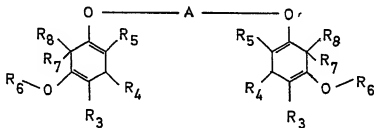


en la cual R1, R3, R4 y R5 representan, cada uno, un átomo

de hidrógeno; R2 representa un grupo $\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ -\text{C} \\ | \\ \text{CH} \end{array}$ o $\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ -\text{C} \\ | \\ \text{ONa} \end{array}$;

y A representa un grupo $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_2-\text{CH}_2-$;
 $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_3-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_4-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_5-\text{CH}_2-$;

$\begin{array}{c} \text{OH} \\ | \\ -\text{CH}_2-\text{CH}-\text{CH}_2- \end{array}$; $-\text{CH}_2-\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}_2-$; o $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$;
 caracterizado por el hecho de hacer reaccionar, con un al-
 cóxido o un amiduro alcalino, un compuesto de fórmula gene-
 ral:



II

en la cual R3, R4 y R5 tienen el significado definido antes,
 R7 y R8 representan, cada uno, un átomo de hidrógeno, B re-
 presenta un grupo $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_2-\text{CH}_2-$;
 $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_3-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_4-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_5-\text{CH}_2-$;
 $-\text{CH}_2-\text{CH}-\text{CH}_2-$

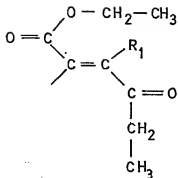
$\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ \text{CH}_3-\text{C} \end{array}$; $-\text{CH}_2-\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}_2-$ o $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ y

10.

R6 representa un grupo de fórmula general:



398319



en la cual R₁ tiene el significado definido antes, y en hi
drolizar después el producto obtenido.

2. Procedimiento para la obtención de derivados
bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con la rei
vindicación 1, caracterizado por el hecho de efectuar la
reacción en el seno de un disolvente prótico dipolar cuando
se utiliza, como reactivo, un alcóxido alcalino, y en el se
no de un disolvente aprótico dipolar o de amoniaco líquido,
cuando se utiliza como reactivo un amiduro alcalino.
10. 3. Procedimiento para la obtención de derivados
bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las rei
vindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de efectuar
la reacción en condiciones de reflujo, durante 5 a 12 horas.
15. 4. Procedimiento para la obtención de derivados
bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las
reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de efec-
tuar la hidrólisis en medio alcalino.
20. 5. Procedimiento para la obtención de derivados
bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las rei
vindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho de efectuar

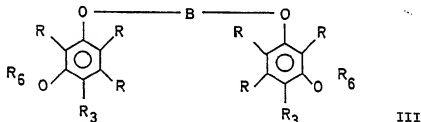




la hidrólisis en el seno de un disolvente prótico dipolar,

6. Procedimiento para la obtención de derivados bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por el hecho de aislar el producto, a partir del medio reaccional, bajo forma de una sal alcalina.

7. Procedimiento para la obtención de derivados bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por el hecho de obtener los compuestos iniciales de fórmula general II a partir de compuestos de fórmula general:



en la cual R, R₃, R₄, R₅, R₆ y R₇ tienen los significados definidos antes, mediante la reacción con un metal alcalino, en el seno de una mezcla de amoníaco líquido y de un disolvente prótico dipolar.

8. Procedimiento para la obtención de derivados bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por el hecho de cristalizar aquéllos compuestos por adición de agua al medio reaccional.

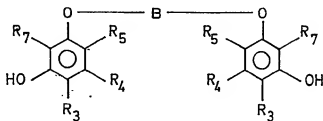
9. Procedimiento para la obtención de derivados bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por el hecho de obtener



39831914



ner los compuestos de fórmula general III a partir de un compuesto de fórmula general:



IV

en la cual B, R3, R4, R5 y R7 tienen los significados defi
nidos antes, mediante reacción con oxalacetato de etilo,
5. en presencia de un alcóxido alcalino y en el seno de un di
solvente prótico dipolar.

10. Procedimiento para la obtención de derivados
bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las
reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por el hecho de efec-
tuar la reacción en condiciones de reflujo.

15. Procedimiento para la obtención de derivados
bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las
reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por el hecho de ex-
traer aquellos compuestos a partir del medio reaccional, con
un disolvente orgánico apolar, después de enfriamiento y a-
gitación, en frío, con una solución acuosa alcalina.

20. Procedimiento para la obtención de derivados
bencénicos de carácter heterocíclico, de acuerdo con las rei-
vindicações 1 a 11, caracterizado por el hecho de obtener
aquellos compuestos a partir del extracto orgánico, median-
te evaporación del disolvente.

13. Procedimiento para la obtención de derivados

398319

14



bencénicos de carácter heterocíclico.

La presente memoria descriptiva consta de diez ho
jas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 14 de diciembre de 1.971

INSTITUTO LUSO-FARMACO S.A.R.L.

P.a.

